



Neste ReNew Hydraulic 46

Zrównoważony olej hydrauliczny

- ✔ Produkt gospodarki o obiegu zamkniętym
- ✔ Szeroki zakres temperatur pracy
- ✔ Bardzo dobra stabilność ścinania
- ✔ Dobre właściwości przeciwzużyciowe

Deklarowane właściwości

ISO VG 46, ISO 11158 HV, ISO 6743-4 HV, DIN 51524-3 HVLP, SS 15 54 34 AV, Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S, NSN 9150-58-001-9699

Neste ReNew Hydraulic 46 to olej hydrauliczny opracowany w oparciu o nową, zrównoważoną technologię firmy Neste.

PRODUKT GOSPODARKI OBIEGU ZAMKNIĘTEGO

Neste ReNew Hydraulic 46 jest wytwarzany z rafinowanych olejów bazowych, wytwarzanych w procesie rerafinacji nowej generacji i przy użyciu najlepszych dostępnych technologii. Rerafinowane oleje bazowe powstają z zużytych olejów smarowych. W procesie rafinacji surowej uzyskuje się doskonałej jakości oleje bazowe, co pozwala na produkcję środka smarnego zgodnego z gospodarką obiegu zamkniętego o lepszej jakości w porównaniu z konwencjonalnymi płynami hydraulicznymi.

Neste ReNew Hydraulic 46 to szansa na oszczędzanie zasobów naturalnych poprzez zmniejszenie zależności od produktów na bazie ropy naftowej i krok w kierunku bardziej zrównoważonej przyszłości. Ślad węglowy wynosi zaledwie 0,61 kg ekwiwalentu CO₂/kg.

SZERSZY ZAKRES TEMPERATUR PRACY

Doskonałą stabilność temperaturową uzyskano dzięki przemyślanemu połączeniu oleju bazowego i najwyższej klasy dodatków uszlachetniających poprawiających lepkość, co znacznie wydłuża zakres temperatur pracy oleju hydraulicznego, umożliwiając bezpieczną eksploatację urządzeń zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach zewnętrznych.

TRWAŁA ODPORNOŚĆ NAWET PRZY WYSOKICH TEMPERATURACH I CIŚNIENIU

Neste ReNew Hydraulic 46 charakteryzuje się ulepszoną jakością „zachowania klasy” i odpornością na ścinanie, co umożliwia bezpieczne stosowanie podczas wszystkich zalecanych okresów między wymianami, nawet przy wyższych temperaturach i ciśnieniu.

DOSKONAŁA OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM I KOROZJĄ

Neste ReNew Hydraulic 46 zawiera specjalne dodatki, które skutecznie chronią urządzenia (zwłaszcza pompy hydrauliczne) przed zużyciem i korozją, tworząc warstwę ochronną na powierzchniach metalowych, bardzo trwałą nawet w trudnych warunkach zewnętrznych. Dodatkowo zawiera inhibitory utleniania, które spowalniają starzenie się olejów.

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ W ZAKRESIE ZASTOSOWAŃ

Najwyższej jakości olej bazowy w połączeniu ze światowej klasy dodatkami przyczynia się do doskonałej wydajności w obszarze zastosowań Neste ReNew Hydraulic 46. W porównaniu z konwencjonalnymi, analogicznymi płynami hydraulicznymi, Neste ReNew Hydraulic 46 charakteryzuje się wyższą odpornością na utlenianie i ścinanie, co wydłuża jego żywotność. Wyższa odporność na ścinanie utrzymuje stabilniejszy poziom lepkości, zapewniając prawidłowe smarowanie przez dłuższy czas.

ROZWIĄZANIE DROP-IN

Neste ReNew Hydraulic 46 może zastąpić większość porównywalnych produktów o odpowiednim zastosowaniu smarów, ułatwiając przejście na zrównoważone środki smarne.

Zastosowania

Neste ReNew Hydraulic 46 nadaje się do układów hydraulicznych w zastosowaniach mobilnych i przemysłowych przez cały rok. Typowe zastosowania Neste ReNew Hydraulic 46 to koparki, maszyny leśne i rolnicze, maszyny do robót ziemnych, wózki widłowe itp. Uwaga! Zawsze należy sprawdzać zalecenia producenta oryginalnego sprzętu (OEM) dotyczące środków smarnych w instrukcji serwisowej lub oficjalnych źródłach. Neste ReNew Hydraulic 46 jest w pełni kompatybilny i mieszalny z Neste Hydraulic 46 i Neste Hydraulic 46 Super.

Typowe właściwości

Gęstość 15 °C	852	kg/m ³	ASTM D4052
Lepkość w temperaturze 40 °C	46	cSt	ASTM D445
Lepkość w temperaturze 100 °C	8,1	cSt	ASTM D445
Wskaźnik lepkości	151		ASTM D2270
Temperatura zapłonu (COC)	246	°C	ASTM D92
Temperatura płynięcia	-39	°C	ASTM D5949